

软包装在线检验：高产量质量和工艺控制



申克博士工业测试有限公司的在线检验系统EasyInspect和EasyMeasure是适用于所有类型软包装的最综合检验解决方案。

利用MIDA（多重影像缺陷分析技术），即使最小的缺陷也可以被可靠地检测和区分出来。例如，可清楚地识别薄膜中的凝胶是P-晶点还是E-晶点，这样挤出工艺可以迅速采取纠正措施，避免成本高昂的废品生产。此外，还可区分金属化薄膜针（贯通）孔和针口，以实现无缺陷生产和高产量。

EasyMeasure 模块及其对材料表面100%的监控能力，是控制涂层均匀性的理想工具，如拉伸薄膜的水基涂层、金属化薄膜的涂层或者层压薄膜的胶分布以及拉伸后双向拉伸聚酯薄膜（BOPET）/双向拉伸聚丙烯薄膜（BOPP）的透明度。此外，可光学监控的任何其他表面性能的检验可在本系统附带的灵活而强大的软件中进行定义。

检验的包装类型

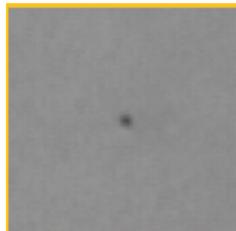
- 挤出/吹塑薄膜
(PE、PET、APET、EVA、PLA、POF等)
- 挤出/挤塑薄膜
(CPP、PA/PE、LDPE/LLDPE等)
- 双轴取向薄膜
(OPP/OPET、BOPP/BOPET等)
- 涂层/层压/金属化薄膜
- 其他

检测的缺陷

- 凝胶，疵点：
 - P-晶点（聚合）
 - E-晶点（挤出）
- 褶皱
- 昆虫
- 细线
- 气泡
- 刮痕
- 其他
- 针孔
- 条纹

软包装材料

颗粒



细线和气泡



凹痕

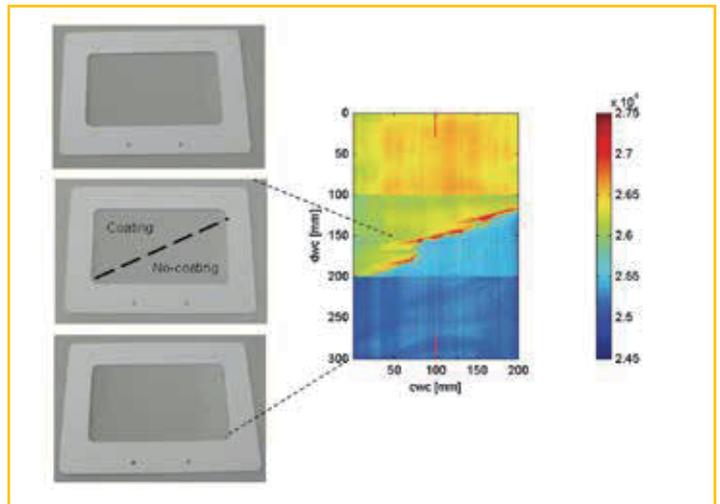


“阵雨状”斑纹



利用EasyMeasure监控材料性能

材料性能的正确监控是软包装质量的重要组成部分。申克博士工业测试有限公司的EasyMeasure可生成薄膜全幅宽的涂层性能均匀性示意图，涂层性能包括涂层规则、表面结构、反射率和透明度。这有助于确定基材薄膜和金属化薄膜和层压薄膜等加工薄膜的不规则性。



上图显示了TDO之后如何监控MDO水性涂层，显示的基材薄膜厚度为30 μ m，最终涂料厚度为50nm。50nm解析为约1200灰度，这样每0,04 nm由其灰度表示。

客户收益

利用卓越的技术节约成本

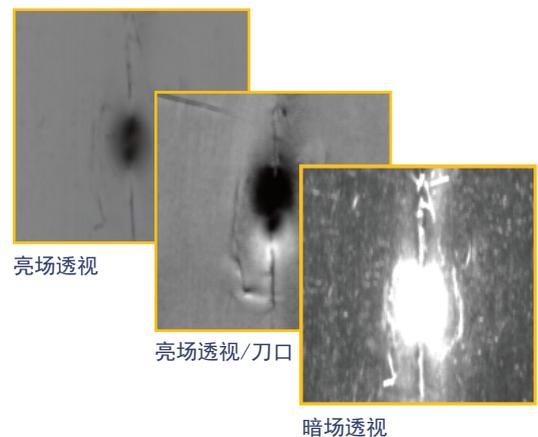
- 通过多重影像缺陷分析 (MIDA) 改进缺陷检测和分类
- 超高速相机允许在一个相机线路中有多个光学通道
- 通过双光源线照明 – 在一个光源中布置2个光学通道，降低成本并节省安装空间

无与伦比的用户友好度

- 利用Auto-Classifer，简便和自动创建分类规则
- 利用申克博士工业测试有限公司的报告工具，实现灵活报告

100% 材料监控

- EasyMeasure可用于对光雾度、涂层/镀膜均匀性、缺失胶或胶溢流等材料表面性能的100%监控



适用于理想缺陷检测的MIDA和SLT

申克博士工业测试有限公司的多重影像缺陷分析有助于您用一个单扫描线路和相机线路在不同通道中、从不同视角同时查看缺陷。对于这种类型的先进和多用途检验，强大的光源是必要的 – 介绍申克博士工业测试有限公司的天狼星光学技术 (SLT) 及其超亮、长时间稳定和光强均一的LED。

关于申克博士

申克博士公司为产品质量以及生产工艺监控提供自动光学表面检测及测量方案，这正是众多公司成功的秘诀。系统应用于在物料生产及加工过程，例如：塑料，纺织品，无纺布材料，纸张，金属和玻璃，为显示屏，汽车，包装，医疗，新能源或更多市场提供服务。由标准化的设备到客制化产品，我们对质量的要求，近乎执着！

联系

Dr. Schenk GmbH
Industriemesstechnik
Bussardstr. 2
82166 Graefelfing
Germany
电话: +49-89-85695-0
传真: +49-89-85695-200

美国
电话: +1-651-730-4090
传真: +1-651-730-1955

中国大陆
昆山
电话: +86-512-5788-2252
传真: +86-512-5788-2279
上海
电话: +86-21-6163-3548
传真: +86-21-6163-3549
北京
电话: +86-10-5923-1217
传真: +86-10-5923-1234

中国香港
电话: +852-2425-1860
传真: +852-2425-6775
中国台湾
电话: +886-2-2920-7899
传真: +886-2-2920-8198
韩国
电话: +82-2-527-1633
传真: +82-2-527-1635