



申克博士的生产车间

申克博士有限公司，成立于1985年，总部设在德国慕尼黑，是一家具有创新精神的高科技公司。申克博士研发，生产，销售用于产品质量保证以及生产工艺监控的自动光学表面检测及测量方案这还包括高品质，定制化的传动系统。系统正是众多企业的致胜法宝：例如，薄膜，无纺布，织布，纸张，金属和玻璃，可应用于多元化的市场例如触摸屏，汽车，包装，医疗，新能源或者其他。

在世界各地，申克博士的300名优秀员工不断为表面检测设备树立新的标准。超过18,000平方米的现代化，无尘室生产以及测试设施，可用于研发制造最前沿的光学和电子元件满足客户的需求。

申克博士提供大量的从实验室到工厂的知识客户也得益于其专业的从实验室理论到量产的转化连同尖端的传动系统提供一站式的服务体验。

客户彻底地满意是公司的目标公司的目标是透过创新及实用方案，配合生产线要求而令每一个客户满意。世界各地的本土化销售和服务点可确保客户得到快速的服务，技术支持，培训和咨询。

由标准化的设备到客制化系统，我们对质量的要求，近乎执着！

欲获取更多信息和联系详情：
www.dr.schenkasia.com

德国
电话：+49-89-85695-0
传真：+49-89-85695-200

美国
电话：+1-651-730-4090
传真：+1-651-730-1955

韩国
电话：+82-2-527-1633
传真：+82-2-527-1635

中国台湾
电话：+886-2-2920-7899
传真：+886-2-2920-8198

中国香港
电话：+852-2425-1860
传真：+852-2425-6775

中国北京
电话：+86-10-5923-1217
传真：+86-10-5923-1234

中国上海
电话：+86-21-6163-3548
传真：+86-21-6163-3549

中国昆山
电话：+86-512-5788-2252
传真：+86-512-5788-2279

关于地区销售及服务代表的
更多信息，请登录
www.dr.schenkasia.com

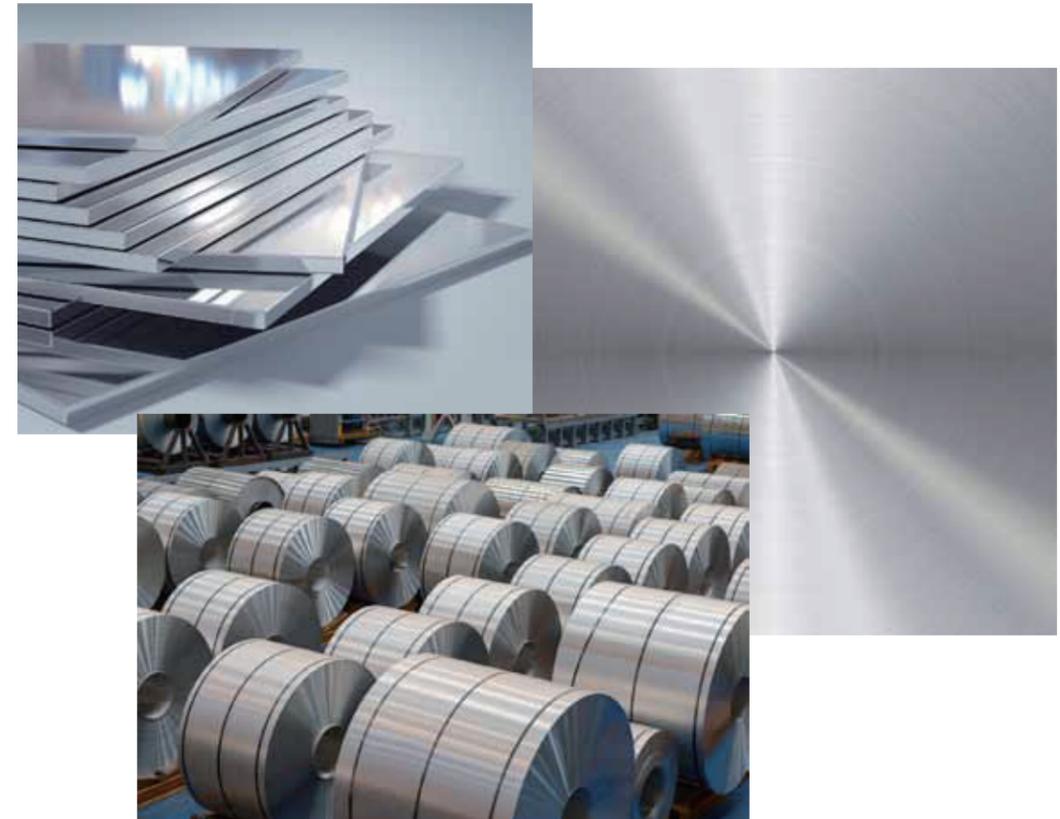
申克博士工业测试有限公司
Bussardstrasse 2
82166, Graefelfing, 德国

技术规范随时变更，恕不另行通知。© Dr. Schenk GmbH, 2020/08

EasyInspect & EasyMeasure

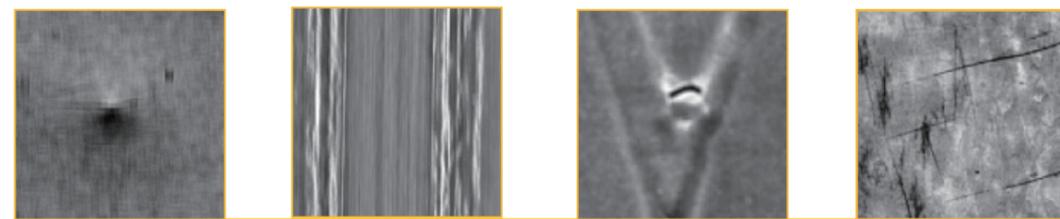


金属表面的自动光学检测系统



黑色金属

完整的检测方案



卷材检测 | 玻璃检测 | 太阳能检测 | 定制解决方案 | 传动系统综合解决方案



给您带来的好处

强大的自动光学检测系统

- 先进的光学技术为缺陷的检测提供多个视角以达到最佳的检测率（MIDA专利多重影像分析技术）
- 结合缺陷全视角检测的所有信息，智能分类，以此在材料异常中找到重要的缺陷

光学，电子，软件方面最好的技术

- 自主控温，超亮的LED光源
- 独特的高速双线扫描相机（扫描速度高达1280兆赫兹）提供最高检测速率以及针对低对比度缺陷增加敏感度
- 先进的软件包括条纹检测和周期性缺陷检测

质量管理信息系统（QIS）

- 工业4.0实现了使用开放式SQL数据库储存数据和进一步的信息处理
- 报告灵活记录材料质量内部的以及外部的信息

常见应用

- 热轧
- 酸洗
- 连轧
- 平整
- 连续退火线
- 镀锌
- 不锈钢
- 成品线
- 特殊应用

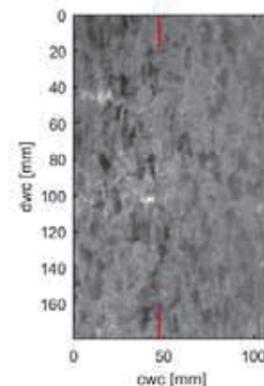


EasyMeasure监控金属表面性能

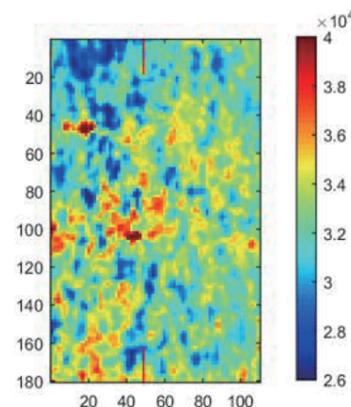
EasyMeasure提供金属表面完整的信息，例如粗糙度，光泽度，镀层均匀性等，最大化优化生产制程以及产品质量。

申克博士结合了针对检测局部缺陷的EasyInspect以及全面监控材料的EasyMeasure，得到更多维度的质量管控信息。

使用我们的系统，您将会有一个快速以及强大的管控手段，不需要额外的硬件以及实施成本，快速修正代价高的生产故障。



EasyMeasure的范例，显示了影响金属表面的一个重要因素，粗糙度。同时显示了16比特解析度下的灰阶度和伪色图



EasyInspect- 拥有MIDA专利的强大的金属检测系统

EasyInspect 使用申克博士独特的 MIDA 专利（多重影像分析技术）来多个视角检测金属表面。强大的软件系统结合2x4个打光通道已采集来的信息，保证最完整的缺陷分类，以此在材料异常中找到重要的缺陷。

使用上表面的4个视角以及下表面的4个视角，在检测中实现无以伦比的准确性。



缺陷种类			
低对比度缺陷 吸收性缺陷	立体缺陷 形变缺陷	散开型缺陷 (横向)	散开型缺陷 (轧制方向)
缺陷分类			
压入 孔洞 流体/油污 麻点 锈蚀 氧化铁皮 碎屑 边误	压痕 轧辊/压力/打滑 印 凸起 凹坑 凹痕 挤压	划伤 横折印 麻点 擦伤 挤压 层叠 翘皮 针孔 连铸裂纹	划伤 麻点（腐蚀） 擦伤 针孔 磨损轧辊铁皮 辊轧划伤
缺陷图示			